

【产品说明】

★ 933系列选择性喷涂阀采用不锈钢和特氟龙材质加工而成，通过对行程设定旋钮进行校准，可实现喷涂量的工艺控制。

★ 933阀提供了三种出胶模式—线状、丝状、雾化状，通过设置不同的雾化气压实现。其控制气路分为开阀气路和雾化气路。喷涂量的多少取决于开阀时间、流体压力、流体粘度、撞针行程及所选喷嘴规格。喷涂宽度大小取决于喷嘴到基板的距离。喷涂作业边缘解析度高，特别适用电子行业封装保护作业，是表面涂覆应用的理想选择。

★ 喷头易于清洗，零腔体喷嘴可防止在操作过程中材料堵塞，无须拆卸即可清洗；需要更换或清洗的部件少，采用这种喷头更易于处理胶体存储期短的材料。三种模式一起为满足用户的应用提供点胶图案。

★ 考虑到精密控制，高流速可以快速产生薄膜涂层，胶体流道提供均匀的流量分布。雾化空气及胶体腔协同作用以便在操作中对变化快速反应。

【产品特点】

- 1、一个喷头有三种涂敷的方式—线状、丝状、雾化状，一阀相当于三阀。
- 2、高流速—可快速精确控制薄膜厚度，单层薄膜厚度从 .25 mils 到超过 20 mils。
- 3、在一个涂敷周期内，模式可即时飞行中改变。
- 4、可处理粘度从30到4000mpas(30-4000 厘泊)范围内的众多材料。
- 5、接触流体部件少，拆洗维护简易。
- 6、对存储期短的材料更易于处理；真正的零腔体设计，点胶后针头无胶体残余。

【规格参数】

型号 933

尺寸 157mm×28mm

重量 243克

启动进气压力 70 psi (4.8bar)

最大出料压力 300 psi (20.7bar)

流体输入 1/8Rc

固定方式 M5固定孔或可调式固定块

工作频率 超过400次/分钟

阀体 不锈钢

接触流体部件材质 流体槽、撞针及喷嘴均为不锈钢

撞针密封圈 铁氟龙

SPS-933系列选择性喷涂阀



【应用行业】

电子控制板、仪器仪表线路板、工农业设备控制板、电池保护板、户外LED显示屏控制板、变频器线路板、安防控制板等。